



符合 DIN/ISO 11593标准的工业机器人用换枪盘的特性和数据				控制部分			
本体部分		额定负载40Kg					
重复定位精度	弯矩	±0.02	外形尺寸(锁紧时)	φ105mm×H54.5mm	拆卸确认传感器	锁紧动作确认	内置磁性开关(直流三线式)
	扭矩	320N·m	主盘重量	1157g	在位传感器	松开动作确认	内置磁性开关(直流三线式)
静态允许力矩	弯矩	320N·m	工具盘重量	316g	气缸电磁阀	工具在位确认	内置接近开关(直流三线式)
	扭矩	320N·m	拆装机构	钢球定位锁紧	拨码开关	气路驱动	
锁紧力(气压为0.49Mpa)	11000N	拆装动作气压	0.39-0.7Mpa (4-7kgf/cm²)	安全开关	工具标号识别		
材质	本体	铝合金	允许温度与湿度范围	0-55℃, 0-95%	工具停放互锁		
	锁紧机构部分	合金钢					

序号	名称	型号	数量	备注
1	QT-040机器人侧本体	QT8309	1	内置夹紧、松开、面检测传感器
2	T30电模块连接板R侧	M190529	1	
3	T30电模块R侧	M6522	1	30芯 24V/3A, 接口: RT002238PKNH03, 信号模块配反侧, RT062238SNH03接头

标记	处数	更改文件号	签名	日期	第一视角	比例	版本	客户代码
					第一视角	1:1	A01	
制图			审核					
校对			批准					

桥田 QUICKQT

QT-040本体+30芯信号模块 机器人侧

QT2091250

第 1 页 共 1 页